

PAKIET INFORMACJI

Dla dostawców oprzyrządowania

Zasady przygotowywania ofert

Oferty na oprzyrządowanie dla EME Aero powinny być przygotowywane w oparciu o niżej wymienione zasady i wytyczne:

- Dostawca przygotowuje oferty w oparciu o dostępną dokumentację techniczną.
- Ewentualne pytania, zauważone nieścisłości lub istotne uwagi do dokumentacji technicznej powinny być zgłaszane i konsultowane z Inżynierem oprzyrządowania EME Aero.
- Oferta powinna być kompletna i obejmować:
 - wykonanie oprzyrządowania,
 - testowanie (jeśli jest to wymagane wg. rysunku, lub dyrektyw),
 - oznakowanie (grawerowanie, ewentualnie tabliczka znamionowa lub przywieszka),
 - przygotowanie odpowiedniej dokumentacji (np. certyfikaty wykonanych testów),
 - ewentualne koszty dodatkowe należy wliczać w cenę jednostkową narzędzia
- Standardowy czas na przygotowanie oferty do zapytania - 10 dni roboczych, chyba że indywidualne zapytanie ofertowe przewiduje inny okres na przygotowanie oferty.
- W przypadku rezygnacji z przedstawienia oferty, uczestnik konkursu ofert powinien w odpowiednim czasie poinformować o tym Specjalistę ds. Zakupów EME Aero.
- Proponowane zmiany konstrukcyjne/materiałowe są dopuszczalne wyłącznie za zgodą technologa EME Aero i należy je wyróżnić w ofercie.
- Oczekiwane i preferowane warunki Incoterms 2020 dla oprzyrządowania to: DAP Jasionka

Zapewnienie zgodności towarów z wymogami

Na etapie ofertowania dostawca powinien uwzględnić niżej wymienione wymagania i zastosować się do nich w przypadku zwycięstwa w konkursie ofert:

- Produkt musi być zgodny ze specyfikacją techniczną i zamówieniem zakupu (PO).
- Jeśli rysunek nie wskazuje inaczej, wówczas:
 - części aluminiowe należy poddać anodowaniu, uzyskać bezbarwną powłokę,
 - części stalowe należy poddać czernieniu,
 - jeśli rysunek wymaga pokrycia farbą wskazanych elementów, wówczas prosimy postępować zgodnie z instrukcjami na PO.
- Nie należy stosować systemów identyfikacji radiowej narzędzi (RFID). Kieszenie RFID znajdujące się na każdym rysunku narzędzia powinny zostać zignorowane i nie mogą być brane pod uwagę przy wycenie.
- Wyraźne znakowanie należy wykonać na niepracującej powierzchni przyrządu podając: NUMER CZĘŚCI, REWIZJA, NR PRZYRZĄDU (EQUIPMENT NUMBER - EQN) oraz dodatkowo (jeżeli wymaga tego rysunek), wartość próby obciążeniowej /hydraulicznej /ciśnieniowej itp.
- Przyrządy z certyfikatem CE powinny być odpowiednio oznakowane. Wzór i sposób umieszczania oznakowania CE określa Decyzja Rady 93/465/WE

Wymagania dotyczące dokumentacji jakościowej

Dostawie wyprodukowanego narzędzia powinna towarzyszyć odpowiednia dokumentacja, wynikająca z rodzaju narzędzia, jego zastosowania w procesie i zamontowanych komponentów oraz ewentualnych wytycznych na zamówieniu.

- **Certyfikat zgodności (CoC – Certificate of Conformance)**
Obowiązkowy dokument dla każdego narzędzia specjalnego. Zawartość formularza musi być zgodna z wymaganiami EME Aero. Zalecany wzór formularza jest dostępny na stronie: <http://eme-aero.com/pl/firma/warunkizakupowe>
- **Deklaracja zgodności (DoC – Declaration of Conformity)**
Wymagana dla narzędzi podlegających procesowi oceny zgodności parametrów produktu z wymogami określonymi w dyrektywach unijnych (dla oprzyrządowania obowiązuje zazwyczaj Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE.)
Certyfikat CE powinien być dostarczony osobno dla zawiesia, elementów zawiesia, elementów dociskowych i elektrycznych oraz śrub obrotowych, gdy występują one w oprzyrządowaniu.
- **Instrukcja obsługi**
produkty z oznaczeniem CE powinny być wyposażone w instrukcje obsługi zgodne z wymaganiami dyrektywy, wg. której certyfikowano towar. Instrukcje powinny być przygotowane w języku polskim i angielskim.
- **Świadectwa wzorcowania w akredytacji PCA (lub równoważnej)**
poprawność działania wszystkich urządzeń pomiarowych (np. manometrów, siłomierzy, itp.) zainstalowanych w oprzyrządowaniu powinna być potwierdzona świadectwem wzorcowania.
- **Certyfikaty dla procesów specjalnych**
wymóg określony dla każdego narzędzia z osobna na podstawie jego rysunku.
tj.: świadectwo testu obciążenia (LTC – Load Test Certificate), świadectwo testu ciśnieniowego (PTC – Pressure Test Certificate), świadectwo testu hydraulicznego (HTC – Hydraulic Test Certificate)

Wymagania dotyczące dokumentacji jakościowej

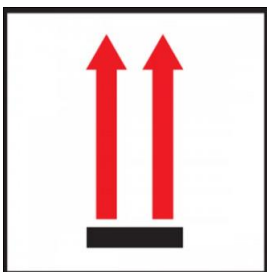
Dostawca zobowiązany jest do stosowania poniższych zasad przekazywania i przechowywania dokumentacji:

- Dokumentacja jakościowa w formie papierowej powinna zostać odpowiednio zabezpieczona i dostarczona wraz z towarem.
- Dokumentacja jakościowa w formie elektronicznej powinna być zarchiwizowana przez dostawcę, a jej kopia udostępniana EME Aero w razie zgłoszenia takiej konieczności.
- Przed przekazaniem rysunków (lub innej poufnej dokumentacji) drogą elektroniczną pliki należy zabezpieczyć hasłem, lub wykorzystać bezpieczną platformę wskazaną przez Specjalistę ds. Zakupów EME Aero.
- Przed wysyłką dokumentacji w formie papierowej dostawca powinien sprawdzić jej kompletność oraz przygotować wykaz wszystkich załączonych dokumentów.

Przygotowanie towarów do wysyłki

W ramach zapobiegania m.in. uszkodzeniom przesyłki w transporcie lub jej zaginięciu, zgodnie z poniższymi instrukcjami towar powinien zostać odpowiednio przygotowany do wysyłki, zabezpieczony i oznakowany.

- Dostawca powinien przygotować i zarchiwizować dokumentację fotograficzną wykonanego oprzyrządowania przed jego spakowaniem.
- Towary powinny być:
 - zabezpieczone przed wzajemnym uszkodzeniem elementów wewnątrz opakowania (np.: folią bąbelkową),
 - zabezpieczone przed przesuwaniem się całego ładunku podczas transportu,
 - chronione przez materiały oporowe, odpowiednie do wagi i kształtu urządzenia,
 - umieszczone wewnątrz konturu palety i w granicach dopuszczalnej masy palet/podestów/skrzyń transportowych,
 - wolne od nalotów, korozji, zanieczyszczeń.
- Paczki powinny być:
 - Oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację dostarczanych narzędzi,
 - w paczkach z ostrzegawczymi etykietami transportowymi, np.:



Specyfikacja dostawy

Do każdej przesyłki powinna zostać przygotowana dokumentacja identyfikująca zawartość paczki (np. packing list, WZ), zawierające m.in. następujące dane:

- numer dokumentu,
- nazwę i adres nadawcy oraz odbiorcy,
- datę wysyłki,
- oznaczenie towaru:
 - numer zamówienia,
 - numer części,
 - nazwę narzędzia
 - numer przyrządu (equipment numer - EQN),
- ilość towaru,
- kraj pochodzenia dla każdego narzędzia,

EMEAERO
ENGINE MAINTENANCE EUROPE